

MC-22系列空气过滤减压阀主要用于过滤压缩空气中的杂质 并把其压力调节到适当压力后供给气动装置,以保证气动装置的 安全运行。

产品特点

- 1. 分辨率高。
- 2. 结构紧凑,外形美观。
- 3. 外壳材质标配为压铸铝+聚酯涂层,抗腐蚀性强。



- 5. 设有3个出口,可根据需要调整安装方向。
- 6.设计有3种安装方式,方便用户根据需要选择合适的安装方法。
- 7. 稳定性高,响应灵敏,不受入口压力和流量变化影响。
- 8. 过滤固体颗粒最小直径为5µm, 具有自清洁功能。
- 9. 可选不锈钢材质(316),适用于易腐蚀环境。
- 10. 可选禁铜产品。

技术参数

最大输入压力	1.0MPa
调节输出压力	0~0.7MPa
灵敏度	0.2%
气源接口规格	NPT1/4
压力表接口规格	NPT1/4
最小过滤尺寸	5µm
温度范围	-20~70°C
工作介质	压缩空气
壳体材质	压铸铝
重量	0.65kg

选型代码

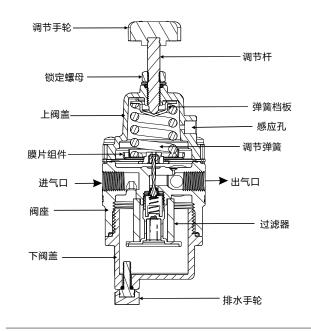
MC-22 1 2 3 4 5 6 7

1 连接形式	2 接口尺寸	3 外壳材质	
G: G	1: 1/4"	0: 压铸铝	
N: NPT		1: 不锈钢	
P: PT			

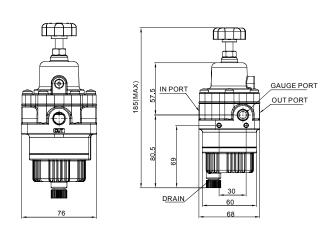
4 环境温度	5 禁铜选项	6 压力表选项	7 排水选项
S: -20~70°C	0: 非禁铜	0: 无压力表	无: 手动排水
H: -20~120°0) 1: 禁铜	1: 普通压力表	A:自动排水
L: -40~80°C	23443	2: 不锈钢压力表	

结构原理

顺时针旋转调节手轮,调节弹簧受力并向下压膜片,与此相连的阀芯和底盘向下移动,在阀芯底盘上方形成通路,气源压力通过出口输出。当出口压力上升到设定压力大小时,通过出口压力感应孔达到膜片底部,和弹簧压力保持平衡,并维持设定压力。当出口压力大于设定压力时,通过出口压力感应孔传达到膜片底部,膜片和底盘间的孔开启,出口压力通过这个孔传达到弹簧室内并向大气排出,维持设定压力不变。

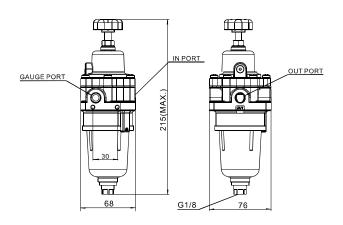


外形尺寸



手动排水

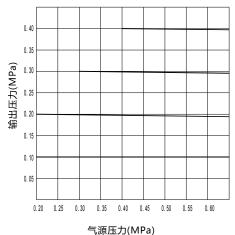




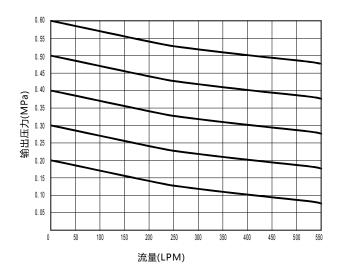
自动排水

压力和流量特性

压力特性



流量特性



安装与调试

- 1. 安装注意事项
 - (1) 必须佩戴保护装备,遵守安全事项。
 - (2) 确认气源是否经过滤净化并进行干燥。
- (3) 请在说明书上标记的参数范围内使用。超过规定参数使用会导致产品损坏,或则可能引起事故。
- (4) 产品受到外部撞击会出现动作异常等现象,因此搬运和安装时要注意。
 - (5) 为了维护产品,要定期拧开产品下放排水螺丝排出凝集水。
 - (6) 产品通过上阀盖侧面的排气孔向大气排气。
- (7) 要定期更换产品内部的滤芯。更换周期根据现场不同,请根据现场要求进行更换。
 - (8) 设定压力后要拧紧锁定螺母,防止调节螺丝任意旋转。

2. 配管

MC-22主要是为阀门定位器、气动执行器、电磁阀等产品提供稳定压力而使用,在配管前,为了防止异物进入产品内部,请先吹干导管内部再进行连接,并且要确认是否满足流量要求。

3. 使用方法

- (1) 给MC-22供气前,把调节手轮螺丝反时针旋转至调节弹簧不受压状态。
- (2) 在压力表接口或出口安装压力表, MC-22共有两个压力表接口和一个出口,可以互换使用,正常情况下使用一个口安装压力表,一个接输出管,另一个不使用需用丝堵堵住。压力表指示的是经过调节输出的压力。
- (3) 安装好压力表和管线后,给MC-22供气源压力,注意压力 不能超过额定范围。
- (4) 顺时针手动调节手轮,使出口压力上升到设定压力后,拧紧锁定螺母。

维护与维修

1. 部件正常更换

产品维护时需要定期更换易损部件(参见下表清单),更换周期根据现场使用情况由用户自行更换。为了防止损坏产品和人身安全,请务必遵守现场安全事项和本说明书注明的安全事项。

更换部件时必须先切断气源压力,使用合适的工具拧开上盖和下盖固定螺丝。

更换部件时注意部件的规格,安装位置和方向,确保密封完好。

部件名称	数量
滤芯	1个
膜片组件	1套
O型圈	3↑
阀芯	1个

2. 日常维护

定期排出底座内的凝集水,排水前先切断气源压力,以免操作人员受到伤害,用手慢慢拧开排 水螺丝,排出完后注意重新拧紧。